

GELİŞİM ÜNİVERSİTESİ

DERS KATALOGU (COURSE CATALOGUE)

Dersin Adı				Course Name		
Üretim ve İşlemler Yönetimi				Production and Operations Management		
Kodu (Code)	Yarıyılı (Semester)	Kredisi (Local Credits)	AKTS Kredisi (ECTS Credits)	Ders Dağılımı, Saat/Hafta (Course Implementation, Hours/Week)		
				Ders (Theoretical)	Uygulama (Tutorial)	Laboratuvar (Laboratory)
END224	4	2	5	1	2	0
Bölüm / Program (Department/Program)		Endüstri Mühendisliği / Industrial Engineering				
Dersin Türü (Course Type)		Zorunlu (Compulsory)		Dersin Dili (Course Language)		Türkçe /Turkish
Dersin Önkoşulları (Course Prerequisites)						
Dersin İçeriğe Göre Kategorisi, % (Course Category by Content, %)		Temel Bilim (Basic Sciences)	Temel Mühendislik (Engineering Science)	Mühendislik Tasarım (Engineering Design)	İnsan ve Toplum Bilim (General Education)	
		%30	%30	%30	%10	
Dersin İçeriği (Course Description)		Üretim ve İşlemler Yönetimine Giriş ve Temel Kavramlar, Üretim Sistemleri, Kesikli, Sürekli ve Diğer Üretim Sistemleri, Akış ve Atölye Tipi Üretim Sistemlerinde Örnek Uygulamalar, Çağdaş Üretim Sistemleri ve Yalın Üretim Uygulamaları, Hücresel Üretim ve Grup Teknolojisi Uygulamaları, Esnek Üretim Sistemi Problemleri, Ürün Tasarımı , Teknoloji Seçimi, Kapasite Seçimi ve Planlaması, Yer Seçimi, Yerleşim Düzeni Tasarımı. Introduction to Production Systems, Traditional and Modern Manufacturing Systems, Transfer Line, Flow and Job-shop production Systems and case applications, Flexible Manufacturing Systems and problems, Lean production systems , Group Technology and Cellular Manufacturing , Product design, Capacity Planning , Layout Planning				
Dersin Amacı (Course Objectives)		Öğrencilere, klasik ve çağdaş üretim sistemlerinin temel konularını teori ve uygulamalı olarak öğretmektir. Introduce to students, traditional and contemporary production systems in a structure that combines theoretical and practical to each the basic subjects.				
Dersin Öğrenme Çıktıları (Course Learning Outcomes)		Bu dersi alan öğrenciler; I. Öğrenci üretim sistemlerinin temel kavramlarını bilir. II. Öğrenci üretim sistemlerinin temel kavramları üzerine düşünebilme yeteneği kazanır. III. Öğrenci işletmelerde yer alan üretim sistemlerine ait kavramları bilir. The students who take the course will be able to; I. Student knows basic concepts of production systems. II. Student gains the ability of thinking on the basic concepts of production systems. III. Student knows the concepts about production systems in enterprises.				

Ders Kitabı (Textbook)	1. Üretim Yönetimi ,Bülent Kobu, İstanbul, 1999 2. Üretim Planlama ve Kontrol, Mehmet Tanyaş ve Murat Baskak, İstanbul, 2003		
Diğer Kaynaklar (Other References)			
Ödevler ve Projeler (Homework & Projects)	Modern İmalat Sistemleri ile ilgili örnek olay çalışması Case study on modern Manufacturing Systems		
Laboratuar Uygulamaları (Laboratory Work)			
Bilgisayar Kullanımı (Computer Use)			
Diğer Uygulamalar (Other Activities)			
Başarı Değerlendirme Sistemi (Assessment Criteria)	Faaliyetler (Activities)	Sayısı (Quantity)	Değerlendirmedeki Katkısı, % (Effects on Grading, %)
	Yıl İçi Sınavları (Midterm)	1	40
	Kısa Sınavlar		
	Ödevler (Homework)	1	10
	Projeler (Projects)		
	Dönem Ödevi/Projesi (Term)		
	Laboratuar Uygulaması (Laboratory Work)		
	Diğer Uygulamalar		
	Final Sınavı (Final)	1	50

Ders Planı

Hafta	Konular	Dersin Çıktıları
1	Üretim ve İşlemler Yönetimine Giriş	I
2	Temel Kavramlar	I,II
3	Kesikli, Sürekli ve Diğer Üretim Sistemleri	II
4	Akış ve Atölye Tipi Üretim Sistemleri	I,II
5	Akış ve Atölye Tipi Üretim Sistemleri	I,II
6	Akış ve Atölye Tipi Üretim Sistemlerinde Örnek Uygulamalar	II,III
7	Çağdaş Üretim Sistemleri	II,III
8	Çağdaş Üretim Sistemleri uygulamaları	I,II,III
9	Üretim Sistemleri Örnek olay uygulamaları	I,II,III
10	Yalın Üretim Sistemleri ve Uygulamaları	II,III
11	Esnek imalat sistemleri	II,III
12	Grup teknolojisi ve hücreli imalat	II,III
13	Grup teknolojisi ve hücreli imalat uygulamaları	I,II,III
14	Kapasite planlama ve tesis düzenleme uygulamaları	III

Course Plan

Weeks	Topics	Course Outcomes
1	Introduction of production and operations systems	I
2	Basic concepts	I,II
3	Continuous production systems and other production systems	II
4	Flow and Job-Shop productions systems	I,II
5	Flow and Job-Shop productions systems	I,II
6	Implementation for Flow and Job-Shop productions systems	II,III
7	Modern productions systems	II,III
8	Applications of modern productions systems	I,II,III
9	Case study applications	I,II,III
10	Lean production systems and applications	II,III
11	Flexible manufacturing systems	II,III
12	Group technology and cellular manufacturing	II,III
13	Group technology and cellular manufacturing applications	I,II,III
14	Case on issues	

Dersin Programla İlişkisi

	Programın mezuna kazandıracığı bilgi ve beceriler (programa ait çıktılar)	Katkı Seviyesi				
		1	2	3	4	5
a	Matematik, fen ve mühendislik bilgilerini kullanma becerisi				x	
b	Deney tasarlayıp yürütebilme ve sonuçları analiz edip yorumlama becerisi				x	
c	Bir sistemi, ürün bileşenini veya prosesi istenilen gereksinimleri karşılayacak şekilde tasarlama becerisi			x		
d	Çok disiplinli takım çalışması yürütebilme becerisi				x	
e	Mühendislik problemlerini belirleme, formüle etme ve çözme becerisi					x
f	Mesleki ve etik sorumlulukları kavrama becerisi,		x			
g	Etkin sözlü ve yazılı iletişim kurabilme becerisi			x		
h	Mühendislik çözümlerinin küresel, ekonomik, çevresel ve sosyal etkilerini anlama				x	
i	Yaşam boyu öğrenim gereğini anlama ve ihtiyaç duyma			x		
j	Güncel konular hakkında bilgi sahibi olma becerisi					x
k	Mühendislik uygulamaları için gerekli teknikleri, becerileri ve modern mühendislik araçlarını kullanabilme becerisi			x		

Relationship between the Course and Program

	Program Outcomes	Level of Contribution				
		1	2	3	4	5
a	An ability to apply knowledge of mathematics, science, and engineering				x	
b	An ability to design and conduct experiments, as well as to analyze and interpret data				x	
c	An ability to design a system, component, or process to meet desired needs within realistic constraints such as economic, environmental, social, political, ethical, health and safety, manufacturability, and sustainability			x		
d	An ability to function on multi-disciplinary teams				x	
e	An ability to identify, formulate, and solve engineering problems					x
f	An understanding of professional and ethical responsibility		x			
g	An ability to communicate effectively			x		
h	The broad education necessary to understand the impact of engineering solutions in a global, economic, environmental, and societal context				x	
i	A recognition of the need for, and an ability to engage in life-long learning			x		
j	A knowledge of contemporary issues					x
k	An ability to use the techniques, skills, and modern engineering tools necessary for engineering practice.			x		

Dersi Veren Öğretim Üyesi (Lecturer)
Dr. Öğretim Üyesi Didem YILMAZ ÇAPKUR

Tarih (Date)
01.06.2019

